

Specyfikacja techniczna

przygotowania materiałów do druku

Materiały do druku

- ◆ Materiały przeznaczone do druku należy dostarczać w formie plików kompozytowych w skali 1:1 i orientacji „Portret”.
- ◆ Dopuszczalne formaty plików: pdf, eps, ai, indd (w przypadku plików .ai bitmapy muszą być osadzone w dokumencie. Jeśli pracują Państwo w programie Adobe InDesign i nie chcą sami generować plików do druku, prosimy o przesyłanie kompletnych „paczek” zawierających linki, fonty i dokumenty indd wraz z plikiem idml.

Grafika bitmapowa i wektorowa

- ◆ Wszystkie teksty powinny być zamienione na krzywe.
- ◆ Minimalna grubość linii wynosi 0,2 pt.
- ◆ Zastosowane w projekcie elementy bitmapowe powinny mieć minimalną rozdzielczość 300 dpi.

Kolorystyka

- ◆ Przestrzeń kolorystyczna CMYK. Po wcześniejszym uzgodnieniu możliwe są kolory dodatkowe ze skali Pantone i HKS.
- ◆ Maksymalna suma kolorów (Total Ink Limit) wynosi 270%.
- ◆ Wartość 100% BLACK nominalnie drukowana jest jako „overprint”.
- ◆ Elementy graficzne nie powinny zawierać dołączonych (zatagowanych) profili ICC.

Spady i marginesy

- ◆ Wymiary karty netto: 85,6x54 mm.
- ◆ Wymiary karty ze spadami: 91x58 mm.
- ◆ Przy projektowaniu karty należy pamiętać, aby nie umieszczać ważnych elementów graficznych bliżej niż 2 mm od krawędzi karty (netto). Bezpieczna strefa zadruku: 81,6 x 50 mm umieszczona centralnie w obrysie karty.
- ◆ Prosimy unikać ramek okalających kartę przy krawędziach. W procesie technologicznym istnieje możliwość przesunięcia wykrojnika (tolerancja ok. 1 mm). Efektem będzie niecentryczność ramki.
- ◆ Nie należy zaokrąślać rogów w projekcie.
- ◆ Nie należy umieszczać na spadzie znaczników drukarskich oraz kostek kolorystycznych, dopuszczalne jest umieszczenie linii cięcia.
- ◆ Pasek magnetyczny umieszczamy na rewersie w górnej części karty. Może to oznaczać konieczność obrócenia stron kart o 180° dla dopasowania do produkcji. Standardowy pasek magnetyczny ma szerokość 12,7 mm i jest odsunięty od górnej krawędzi karty o 4,5 mm

